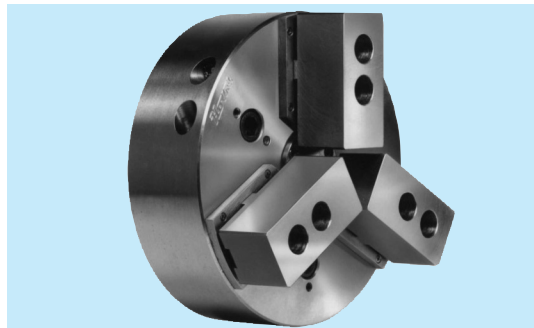


## 3爪パワーチェンジチャック 3-JAW POWER CHANGE CHUCK

### 特長 Technical features

- 2圧切替えにより掴み直しをすることなく低把握力に切替え可能。
  - 歪みやすいワークを低把握力で高精度に把握できます。
  - ワークを端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上がりがありません。
- Dual pressure switching enables the clamping force to be reduced without re-clamping.
  - Can clamp a low rigidity workpiece precisely with a small clamping force.
  - Pulls the workpiece toward the end face to prevent it from lifting up.



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H021MB				
		(6)	(8)	(10)	(12)	
X2における爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm	10	11	13.2	14.6	
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	4	5	6	8	
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter for standard soft blank jaws	外径 outside	mm	25~110	40~132	50~160	60~200
	内径 inside	mm	130~175	150~210	190~254	230~304
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3800	3000	2600	2200	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	22.6	39.2	58.8	78.5	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	14.7	29.4	44.1	67.7	
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m <sup>2</sup>	0.053	0.13	0.28	0.67	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	14.5	23	35	58	
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number	125	140	160	(180)	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.0	2.8	3.1	3.3
H05CH	形式番号 Series number	250	300	---	---	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.6	---	---

注: 1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

#### 注意

- 回転シリンダのストロークがチャックのプランジャストロークより長い場合には、チャックのプランジャストロークに合わせてシリンダストロークを規制するか、チャックアダプタでストロークを規制する必要があります。チャックアダプタでストローク規制を行う場合はアダプタの内径を上表のB2寸法としてください。
- このチャックを逆止弁付き回転シリンダと組み合わせて使用した場合、油圧力を低下させても把握力が低下しませんので注意願います。これは、逆止弁の油圧力封入機能により油圧力を低下させてもシリンダ力が低下しないために発生します。

#### CAUTION

- If the rotating cylinder stroke is longer than the plunger stroke of the chuck, the former must be adjusted to the latter, or latter must be adjusted by the chuck adapter. When the plunger stroke is adjusted by the chuck adapter, the inside diameter of the chuck adapter should be B2 in the above table.
- In case that this chuck is used combined with a rotating cylinder having check valves, gripping force does not follow the cylinder force when the hydraulic pressure is decreased. This phenomenon occurs because hydraulic pressure is kept by the function of check valves furnished in the cylinder, even though the hydraulic pressure is decreased by the out side controller.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H021MB			
		(6)	(8)	(10)	(12)
A		175	210	254	304
B1		165	184	235	260
B2		35	41	53	55
C	H7	90	120	120	140
D		5	5	4.5	3.5
E		75	80	90	105
F		130	150	150	170
G		3-M16	3-M16	3-M16	6-M16
H		22	22	22	22
J		M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3
J1		35	40	50	60
K		36	38	46	50
L	Max.	18	23	27.5	28.5
	Min.	14	18	21.5	20.5
N	Max.	55	66	80	100
	Min.	57.5 52.5	68.7 63.2	83.7 76.6	103.6 96.3
P		11	12	13	14
R		---	---	---	15°
T1		50	50	65	90
T2		4	4	5	5
W1		32	38	50	52
W2		50	55	70	80
W3		23	28	32	32
X1		41	53	59	65
X2		29	33	39	42
X3		17	17	21	23
Z1		35	45	55	70
Z2		---	---	40	35
Z3	深さ Depth	M6 -11	M8 -13	M8 -13	M10 -11

注:( )の形式は受注生産です。  
Note: Parenthesized models are made to order.

